



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

VpCI®-368D privremeni premaz na bazi otapala

DESCRIPTION

VpCI®-368D je brzo sušeci privremeni premaz na bazi otapala, koji pruža zaštitu pri oštrim vanjskim uvjetima. Lako se uklanja alkalnim čistačima kao što je VpCI-414. Pruža multimetalnu zaštitu. Dostupno u nekoliko različitih boja.

Komercijalni ekvivalent MIL – PRF – 16173E (Grades 1 & 2), NATO 6850-66-132-5848, 6099, NSN 8030-00-062-6950, 231-2345, 244-1300, 470-2601.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI®-368D je dostupan u kanistrima od 19 L, bačvama od 208 L, IBC kontejnerima i bulk pakiranju.

Rok trajanja proizvoda je 1 godina.



KARAKTERISTIKE/TEHNIČKI PODACI

Suha tvar	39.22%
Sjaj (ASTM D532)	-
VOC (ASTM D3960)	464 g/l
Viskoznost	50-60 s + Zahn#2
Tvrdoća (ASTM D3363)	-
Prekrivanje površine	15.4 m ² /l @ 25 µm
Gustoća	0.90 kg/l
Plamište	56°C
Preporučena debljina suhog filma	50-75 µm
Preporučena debljina vlažnog filma	130-190 µm
Suho na dodir	30 min
Dovoljno suho za korištenje	60 min
Ponovno nanošenje	-
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65°C
Potpuno sušenje	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	1500 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	2500 sati
Adhezija (ASTM D3359)	-
Fleksibilnost (ASTM D522)	1/2" vreteno (1.27 cm)

*Svi testovi su provedeni nakon 7 dana od primjene na sobnoj temperaturi

VpCI®-368D privremeni premaz na bazi otapala

PRIMJENA

Priprema površine

Površina mora biti očišćena od masti, prljavštine, otisaka prstiju, sredstava za crtanje, inhibitora korozije i ostalih površinskih onečišćenja koje bi mogle utjecati na adheziju proizvoda. Za primjenu na strukturnom čeliku Cortec preporuča čistoću površine NACE #3/ SSPC-SP6. Konzultirajte Cortec-ovu tehničku podršku ili testirajte adheziju proizvoda prije široke primjene.

Proizvod je prije upotrebe potrebno promiješati bilo ručnom ili automatskom miješalicom ili nekom drugom sličnom metodom. VpCI®-368D može se nanositi prskanjem, valjkom, kistom ili umakanjem.

Typical Equipment Setups

HVLP / konvencionalni sprej

- Vrh 0,22 – 0,53 mm (ovisno o talku i viskoznosti)
- Tlak zraka 45-55 psi
- Tlak tekućine 10 psi
- Crijevo za tekućinu mora biti I.D. 0,95 cm maksimalne duljine 15,2 m. Posuda uvijek mora imati dvostruku regulaciju i biti na istoj visini kao i pištolj za prskanje.

Bez zračno / bez zračno – potpomognuto zrakom

Vrh 0,38 – 0,89 mm (ovisno o talku i viskoznosti)

Tlak 1800-2500 psi

Crijevo za tekućinu mora biti I.D. 0.95 cm ali se može koristiti 0.64 cm I.D. završetak radi lakše primjene. Preporučena je maksimalna duljina crijeva od 30,5 metara.

Čišćenje

Opremu i alat je potrebno očistiti butil acetatom odmah nakon korištenja, odnosno kad je premaz još mokar. Kada je premaz suh, potrebno je koristiti butil cellosolve ili MEK. Pratiti upozorenja i upute za osobnu zaštitu prilikom svakog korištenja otapala.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>

Proizvodi:

CORTECROS d.o.o.
A Subsidiary of Cortec® Corporation

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska
Tel: +385 1 466 9280
Fax: +352 1 466 7382
email: info@cortecros.hr

Za sve informacije kontaktirajte **CorteCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>